

学员单位：_____ 学员姓名：_____ 身份证号：_____

- 1、CO₂激光加工属于（ A ），因此严禁将身体的任何部位至于激光头下。
A 热加工 B 冷加工 C 电火花 D 数控加工
- 2、由于 CO₂激光具为（ B ）激光，因而操作者不可将身体的任何部位穿越光路。
A 红色 B 不可见 C 蓝紫色 D 绿色
- 3、材料（ CEF ）上机加工，将导致设备或人员不可忽量的损坏与伤害。
A 木板 B 亚克力 C PVC D 纸张 E 玻璃 F 镜子
- 4、机床在加工中，须打开（ B ）可有效排放废气。
A 冷却循环机 B 风机 C 气泵 D 空压机
- 5、机床在加工中，打开（ C ）能防止加工的产生明火，并保护聚焦镜片。
A 冷却循环机 B 风机 C 气泵 D 空压机
- 6、（ A ）是给激光发生器冷却的装置，开机时为常开状态。
A 冷却循环机 B 风机 C 气泵 D 空压机
- 7、当听到机床发出滴滴啸叫报警声时，通常为（ AC ），须停机检查或维护。
A 长时间加工致使冷却水温过高 B 气泵故障 C 冷却管路受阻 D 激光器故障
- 8、当我们所需加工的图形不是控制软件自身格式时，我们需要（ B ）才能使用。
A 打开 B 导入 C 保存 D 下载
- 9、为防止图形在加工过程中重复切割，客户在加工前需在软件中（ A ）。
A 删除重线 B 走边框 C 设置工艺 D 切边框
- 10、当加工方式为激光扫描时，扫描间隔最佳数值应设置为（ B ）。
A 0.45 B 0.045 C 0.5 D 1
- 11、获得（ D ）是客户操作机床的前提，只有持证人可单独操作设备，并对设备的运行有监督维护权。
A 教师证 B 学生证 C 会计证 D 镭神激光设备操作许可证
- 12、激光高压包发出的脉冲正电压为（ D ），因而严禁触碰高压红线。
A 5~200V B 200v~10kV C 10~15KV D 15~20kV
- 13、当材料发生（ ABC ），须对材料进行镇压，防止材料与激光头发生碰撞，导致错位。
A 凸起 B 凹陷 C 卷边 D 裂纹
- 14、冷却循环水可采用（ BCD ）。

答题人：_____ 年 月 日

A 自来水 B 蒸馏水 C 纯净水 D 冷却液

15、 在设备调光过程中，光靶显现（ B ）图案尚为正确的光斑。



A



B

16、 为防止加工材料的变形，存储时应（A ）。

A 平放于地面或货架 B 竖直放立 C 倾斜放置

17、（ B ）是整个设备的最终保护装置，当遇紧急情况时可直接切断

A 手动出光键 B 空气开关 C 风机按键 D 气泵按键

18、 附着在台面上的（ B ）是设备长时间加工烧结形成，及时清理可有效防止反光烧坏材料，并降低明火隐患，提高设备安全性与加工质量。

A 材料 B 碳化物 C 灰尘 D 油渍

19、 加工过程中严禁将身体的任何部位放置在设备内，如必须伸入可按下（ B ）再进入。

A 走边框键 B 暂停键 C 出光键 D 定位键

20、 激光照射在反光材料上将出现光折射现象，会对人员或设备造成伤害，因而严禁加工（ D ）。

A 木板 B 纸张 C 皮革 D 高反光材料

21、 设备在工作时，操作人员如需暂时离开设备时，应（ B ）。

A 关闭电脑 B 按下暂停键 C 断开空气开关 D 直接离开

22、 当设备长时间不用时应（ ABCD ）。

A 清空冷却循环机内的水 B 导轨上油 C 切断电源 D 定期注水并开机

23、 机床设备周围严禁放置（ ABD ），以免对人或机器造成危害。

A 强磁高频设备 B 加工材料 C 灭火器 D 易燃物品

24、 设备在加工过程中需常开（ ABC ），才能保证机床安全稳定的工作。

A 气泵 B 风机 C 冷却循环机 D 设备上盖

25、 当设备出现故障时，用户如需检测必须（ D ）。

A 联系厂家征求同意 B 具有检修设备经验
C 关闭设备总电源 D 操作许可证人员，并得到厂家指导

26、 以下哪些情况，禁止启动设备（ BCD ）。

A 未开启电脑 B 雷雨天气 C 空气湿度较大 D 电压严重不稳

- 27、当发现材料难以切透时，可能是由于以下哪种情况导致的（ ABCD ）。
- A 平面镜污浊 B 聚焦镜污浊 C 光路不正 D 激光发生器损耗
- 28、对于新型材料的加工，可（ A ），然后上机加工。
- A 咨询设备厂家获得专业指导 B 网上查找资料后
C 咨询材料厂家确认后 D 直接加工
- 29、机器在关闭上盖过程中，可能发生以下哪些情况（ AC ），须谨防挤压。
- A 夹手 B 砸脚 C 撞头 D 卷发
- 30、在设备通电时需要移动 X 轴横梁，可采用（ ABD ）方法移动。
- A 采用控制面板上的方向按键移动 B 采用无线手柄上的方向键移动
C 用手直接推拉 D 采用控制系统中的调试功能移动
- 31、在阴天或潮湿环境中，以下哪些做法是正确的（ AD ）。
- A 打开空调进行室内除湿 B 控制卡需要预热一段时间
C 风机需要预热一段时间 D 打开气泵干燥聚焦镜片
- 32、设备光学镜片的污染是由于（ ACDE ）造成的。
- A 设备环境粉尘过多 B 设备工作时的震动
C 镜片长时间不清理 D 加工过程未开气泵 E 加工中排放的烟尘油污
- 33、操作人员经过人事调动后，新人操作须做到（ AC ），以确保未来设备与人员的安全。
- A 新操作者需经过厂家工程师专业培训与考核 B 持证者需监督替换人员操作一次机器
C 须本人持有镭神设备操作许可证
- 34、操作者需要打开机床配电箱、激光高压包、激光发生器时，必须要得到厂家的授权，并且设备要处于（ C ）状态。
- A 待机 B 开机 C 整机断电 D 加工
- 35、以下哪种情况将导致加工中材料及工时的浪费（ B ）。
- A 加工图形太大 B 接触、碰撞加工材料，导致错位 C 开启气泵 D 开启风机
- 36、加工中明火产生的原因主要有（ ABCDEF ）。
- A 风机、气泵未开启 B 速度太慢，功率过高 C 工作台面附着较多碳化物未清理 D 废料箱材料未清理
E 材料落层切割 F 高温加工释放易燃气体的
- 37、加工的撞刀头现象主要是（ ABD ）导致的。
- A 台面堆积不相干的物品 B 材料加工时的翘起 C 材料的过厚 D 制图时未进行断点搭桥
- 38 以下（ A ）方法。可有效消除机器产生的静电，降低静电对设备加工的干扰。
- A 良好的接地 B 良好的通风 C 良好的光照 D 良好的室温

- 39、调光过程中，操作人员应注意以下哪些问题（ ABCD ）。
- A 严禁身体任何部位放置在光路中 B 严禁大功率出光
C 严禁多人同时进行调光 D 严禁非专业人员调光
- 40、旋转加工功能停用后，须（ C D ）
- A 关机 B 关闭电脑 C 关闭旋转开关 D 拔掉旋转辅助器
- 41、旋转加工时应注意（ ABC ）。
- A 女生应带帽或收起辫子 B 不可戴手套进行操作
C 必须开气泵进行操作 D 禁止关闭上盖进行操作
- 42、设备加工中，操作者须（ A ）
- A 严守加工现场 B 可以暂时离开 C 让其他人帮着看守
- 43、设备安全与维护操作空间中设备四周预留尺寸不低于（ B ）
- A 前左右 2 米，后紧贴墙
B 前左右 1 米，后 0.8 米
C 前后左右各 2 米
- 44、操作四周应放置哪些工具和物品（ ABD ）
- A 设备常用工具 B 灭火器 C 加工材料 D 镇铁
- 45、当加工材料有微弱明火产生时，应（ AB ）
- A 按暂停键，暂停加工 B 熄灭明火 C 用水浇灭 D 拿走加工材料
- 46、以下哪些工具有助于非金属材料加工质量的提高（ ABC ）
- A 镇铁 B 除油水空压机 C 氮气 D 氧气
- 47、烟尘排放管道的日常放置方法应为（ BCE ）
- A 放在机器旁即可 B 设备使用时，管道伸出室外，关闭设备时收回管道
C 将管道接入独立的排烟通道上 D 将管道接入整楼共用通风通道 E 独立加工间，集中排放
- 48、提取位图矢量线条时，可运用控制系统（ D ）工具
- A 路径优化 B 曲线平滑 C 数据检查 D 位图处理
- 49、加工前须做到以下（ ABCDE ）准备
- A 走边框 B 加工定位 C 焦距调整 D 数据检查 E 参数设置
- 50、设备维护有（ ABCDEFJ ）等工作
- A 清洗镜片； B 清理台面与废料仓； C 导轨 X、Y 轴日常润滑； D 设备日清日洁； E 风机废料清理； F 低于冰点，激光发生器放水或冷水机注入冷却液； G 长久放置每 30 天开机通电循环一次； H 设备闲置时，覆盖扇布； I 每 3 个月更换冷却水； J 定期预约厂家工程师保养与维护。